

GERHARD REINIG

*Kraftfahrzeug-Mechaniker,
Informatiker für Microsoft Produkte, Netzwerke und Online-Dienste,
Industrie-Roboter Programmierer*

Burgstraße 29a • 66629 Freisen
Telefon 0178/6800255 o. 06855/997467 • E-Mail Gerhard.Reinig@web.de

PERSÖNLICHE ANGABEN:

- Familienstand: Verheiratet, zwei Kinder, zwei Katzen, ein Hund, zwei Autos, ein Haus
- Staatsangehörigkeit: Deutsch
- Alter: 39
- Geburtsdatum, Ort: 28. September 1971 in Saarbrücken

SPEZIELLE QUALIFIKATIONEN

Juni 2002 - Mai 2002 WEROB GmbH St. Wendel
Firmeninterne Schulung auf ABB S3 in eigener Werkstatt plus FANUC-Lehrgang RJ3

- Inbetriebnahme, Konfiguration und Programmierung von ABB S3, Erarbeitung Programmstruktur und Ablauf von Handlings-, Schweiß- und Kleberobotern, Verriegelungen von Arbeitsstationen und Robotern untereinander so wie Palettieren (Offset-Programmierung) auf ABB und Fanuc.

1998 - 1999 OBZ-Kaiserslautern Kaiserslautern / Pfalz
Informatiker für Microsoft-Produkte, Netzwerke und Online-Dienste mit MCP-Zertifikat

- Installation und Wartung von WinNT4 Servern+Workstations, DHCP, DNS und Internet-Servern, Implementierung und Planung von Netzwerken, Verwalten und Konfigurieren von TCP/IP, Routing, Administration und Planung von großen Enterprise-Netzwerken, Ausfallsicherheit und Datenintegrität.

Sommer 1991 Handwerkskammer Saarbrücken
Ablegen der Gesellenprüfung im Kfz-Handwerk

- Ablegen der theoretischen Prüfungen mit dem Ergebnis „sehr gut“ und dem Ergebnis „gut“ in den praktischen Prüfungen.
- Besondere Kenntnisse in den Bereichen Motor und Getriebe.

PROJEKTERFAHRUNG SEIT SELBSTSTÄNDIGKEIT

Juli 2004 Firmengründung IT/PC Individuell & Robotics Freisen

Juli 2005 – Aug. 2005 Raeds Automation Belgien
VOLVO-Werk Gent – Anlagenbauer Steelweld

- Erster Kontakt mit COMAU C3G-Plus, Einbringung neues Auto Typ C30, Abfahren und Optimierung Handling und Punktschweißen Unterbau, Kleben (Epoxid-Kleber blau) Heckklappe, komplexes Kleben Seitenwand Radlauf innen.

Aug. 2005 Transtec Fördertechnik Homburg/Saar
Fresenius

- Neuprogrammierung Belade-Roboter REIS RS4 für Autoklaven nach Neuvermessung des Roboters durch Reis. Besonderheit: Über 4500 Positionen ohne Fehler neu geteacht.

Dez. 2005 – Jan. 2006 Raeds Automation Belgien
Jaguar Liverpool – Anlagenbauer Steelweld

- Programmierung Handling und Punktschweißen auf ABB S4.

Apr. 2006 Transtec Fördertechnik
Fresenius St. Wendel

Homburg/Saar

- Palettieren mit Verdrehung auf REIS RS4 nach Prinzip der Vektorverschiebung. Zuvor war jede Pos einzeln geteacht da wegen Singularitäten Positionen nicht errechnet werden konnten, was aber durch Zwischenbau einer Winkelplatte nach meinen Plänen ermöglicht wurde.

Sommer 2006 Tölzer und Wagner
DaimlerEvobus Mannheim

Rohrbach/Bayern

- Inbetriebnahme, Konfiguration und Programmieren einer Neu-Anlage zum Einsetzen und Ziehen von Zylinderkopf-Schrauben in Hohnbrille.
- Erstmals echte Programmierung von KUKA KRC2, zuvor immer nur mal Verfahren.
Besondere Anforderungen bei *Keinerlei Technologie-Paketen* auf Roboter:
 - Falls beim Stecken das Schraubenloch nicht gefunden wird, dann Suchen den Loches, wenn kein Erfolg neuer Versuch mit neuer Schraube;
 - Wenn Schraube bei ziehen hängt, soll diese frei gedreht werden;
 - Abwurfhöhe der Schrauben soll nach Füllstatus Container variieren;
 - Automatisierte Grundstellungsfahrt aus jeder Situation heraus;
 - Ansteuerung Doppelgreifer Schraube und Hohnbrille mit automatisierter Fehlerüberprüfung falls gewünschter Zustand nicht eintritt.

Sommer 2006 Robofunktion
DaimlerChrysler Bremen – Anlagenbauer COMAU

Wolfsburg

- Inbetriebnahme, Konfiguration, Programmierung Punktschweißen und Handling auf KUKA KRC2.

Herbst 2006 GPU GmbH
Smart-Werke Hambach – Anlagenbauer Nothelfer

Saarwellingen

- Programmierung Punktschweißen und Handling auf KUKA KRC1 und 2.

Jan. 2007 CVO GmbH
GSF Hoyerswerda

Hilden

- Inbetriebnahme und Programmierung Schutzgas-Schweißen von Rahmen für Elektroschrauben von Windkraftträdern auf Fanuc RJ3iB.

März 2007 CVO GmbH
DaimlerChrysler Düsseldorf – Anlagenbauer KUKA

Hilden

- Programmierung Unterboden-Versiegelung auf KUKA KRC2.

Sommer 2007 Genthner Industrietechnik GmbH
Stadco Ford Industriepark Saarlouis – Anlagenbauer FFT Mücke

Schwalbach

- Inbetriebnahme, Konfiguration, Programmierung Punktschweißen, Kleben und Handling auf Fanuc RJ2 und RJ3iB für Ford Kuga Projekt C394.

Herbst 2007 – Sommer 2008 CVO GmbH
Ford-Werke Köln – Anlagenbauer Bucher

Düsseldorf

- Wochenend-Umbauten so wie an betriebsfreien Werktagen Neu-Programmierung Punktschweißen, Kleben und Handling auf COMAU C3G-Plus und KUKA für neuen Fiesta.
Besonderheit: Einbringung eines komplett neues Fahrzeugs in eine produzierende Anlage, deren Funktion jederzeit gewährleistet bleiben muss bei einer Anlage, die ehemals von COMAU konstruiert und gebaut und programmiert wurde.

Dez. 2008 ATEC GmbH
Audi Ingolstadt

München

- Unter der Woche Taktzeitoptimierung Unterboden auf KUKA VKRC2.

Sommer 2008 Siemens

Walldorf

Schulungszentrum

- Grundlehrgang RobCad-Programmierung.
Modeling, generieren von Kinematiken, Programmerstellung, Spot-Anwendungen, SOP und OLP.

Sommer 2008 CVO GmbH

Düsseldorf

Daimler-Werke Sindelfingen – Anlagenbauer Bucher

- Programmierung Punktschweißen, und Handling, so wie Weld-Fast auf KUKA KRC2. Des weiteren Taktzeit-Optimierung durch Änderung Punktfolgen, Verriegelungen, Bewegungsoptimierung.

Herbst 2008 – Jan. 2009 CVO GmbH

Düsseldorf

John Deere-Werke Bruchsal – Anlagenbauer Bucher

- Programmierung von Schutzgasschweißen und WIG-Schweißen mit Konfiguration ARC-Tool und Automation Werkzeugwechsel auf Kooperierendem Robotersystem Fanuc RJ3iC (R30iA).
- Besonderheiten:
16-Achs-System auf gebaut wie folgt:
 - Zwei Roboter an einer Steuerung, beide auf Verfahrachsen stehend, angekoppelte Schweiß-Vorrichtung mit 2 Achsen ausgelegt auf 5 Tonnen für Traktor-Kabinen.
 - Neukonfiguration der Kinematika notwendig wegen nicht integrierten Verfahrachsen, weshalb kein Coordinated Motion (synchronisierte Bewegung von Roboter und Positionierer).
 - Integration der Verfahrachsen in Roboter, erfolgreiches einmessen von Coordinated Motion, Rettung der Programme (jedes ca. 300-500 Bewegungsanweisungen groß) mit Hilfe von Excel.
 - Integration unterschiedlicher Schweißprozesse Standard, Force-ARC, Puls-Schweißen.
 - Überbrückung diverser Spaltmaße mittels Pendel-Schweißen der Arten Sinus, Kreis, Acht, Winkel, L-Bewegung.
 - Multitasking Programm-Abläufe so dass auf der einen Steuerung, an der beide Roboter hängen, zwei Programme parallel ablaufen, so als ob jeder Roboter an einer eigenen Steuerung hängt.

Feb. 2009 – März 2009 Konstruktionsbüro Bauer

Wadern-Dagstuhl

Konstruktionsbüro

- 6 Wochen RobCad-Programmierung Rollfalzen, u. a. für neuen VW-Sharan.
Sammeln von ersten RobCad-Erfahrungen, was auch sehr gut geklappt hat.

Juni 2009 – Juli 2009 Hörmann Industrietechnik GmbH

Neckarsulm

Audi Neckarsulm

- Programmierung Neu-Anlage Türen A7. Anwendungen: Nieten , Kleben und Handling auf FANUC R30iA mit deutscher VAG-Oberfläche.

Juli 2009 fünf-jähriges Firmen-Jubiläum

Freisen

Umbenennung von IT/PC Individuell und Robotics zu Gerhard Reinig – Roboterprogrammierung

- Konzentration auf Hauptgeschäft der Roboter-Programmierung.
Steuerungen FANUC RJ1 bis R30iA, KUKA KRC 1+2, VKRC 1+2, ABB S3+S4, COMAU C3G-Plus, Reis, RobCad.
Weitere wie MOTOMAN und neuere Steuerungen wie ABB IRC5 und COMAU C4 werden folgen, bin davon überzeugt, diese auch ohne Schulung programmieren zu können, denn ein 6-Achs-Roboter in ein 6-Achs-Roboter, egal was drauf steht.

Okt. 2009 – Feb. 2010 Konstruktionsbüro Bauer GmbH

Wadern-Dagstuhl

Konstruktionsbüro Dagstuhl und VW Bratislava

- Erstellung von Rollfalzprogrammen im RobCad für VW-Touareg Frontklappe, Porsche Cayenne Front- und Heckklappe, VW-UP Heckklappe und Türen, Bentley Seitenwände.
- Inbetriebnahme und Optimierung der Rollfalzprogramme für zuvor genannte Porsche- und Touareg-Bauteile im Volkswagen-Werk Bratislava.

März. 2010 Konstruktionsbüro Bauer GmbH

Wadern-Dagstuhl

Konstruktionsbüro Dagstuhl

- Erstellung von Rollfalzprogrammen im RobCad für VW-Passat in China, Türen vorne und Hinten.

April. 2010 RESA Systems GmbH

Saarwellingen

BTI-GmbH St. Ingbert

- Feinteachen KUKA-Roboter, Handling von Glocken für ZF Automatik-Getriebe, Einlegen und Entnehmen über/von Spannaufnahme Auswuchtmaschine mit Weniger als 0,5 mm Spiel ohne Berührungspuren auf Lagerfläche.

Mai. 2010 RESA Systems GmbH

Saarwellingen

Hager E-Schrankbau Blieskastel

- ABB IRC5, Optimierung Bewegungsablauf und Einbringung Speedfaktor zur Taktzeitgewinnung eines Palletier-Roboters, welcher Sicherungsschränke unterschiedlicher Last und Größe auf Euro-Palette schichtet.

BERUFSERFAHRUNG AUS NICHTSELBSTSTÄNDIGER ARBEIT

Juni 2002 – November 2003 WEROB GmbH

St. Wendel

Michels Komponentenbau (jetzt Stadco) im FORD-Industriepark Saarlouis

- Inbetriebnahme und Programmierung von Industrierobotern FANUC RJ2 und RJ3 für FORD Focus (C170) und Focus C-Max (C214) und Focus Nachfolger (C307). Erstellen und Teachen von Ablauf-Programmen, Makroprogrammierung Punktschweißen inkl. Kappenfräsen, MIG/MAG-Schweißen, Bolzen- Mutter- und Tuckerschweißen und Kleben. Konfiguration Profibus, Herstellung der Kommunikation zwischen SPS und Roboter, Taktzeitoptimierung
- Projektende nach erfolgreichem Produktionsanlauf des Focus C-Max.

Dezember 2003 WEROB GmbH

St. Wendel

Hydro Alucast Dillingen

- Inbetriebnahme und Programmierung Fräsen für Industrieroboter ABB S4 zur vollständigen Entgratung von frisch gegossenem Mercedes V6-Motorblöcken einschließlich automatisierter Rückfahrt.
- Projektende nach erfolgreicher Programmierung.

Mai 1999 – Okt. 2000 Sarcom GmbH, später ICL Sorbus
UHD Callcenter Agent bei DaimlerChrysler AG Stuttgart

St. Ingbert

- Telefonische Betreuung der Anwender im Heterogenen Netzwerk mit über 30.000 Usern und 25.000 Clients.

Nov. 2000 – Feb. 2001 Computamus GmbH

Saarbrücken

NT4 Serveradministrator im Netzwerk der Allianz AG Stuttgart.

- Überwachung und Organisation der freien Festplattenkapazitäten für 120 Server. Verzeichnisüberwachung der dort befindlichen Abteilungslaufwerke, Home- und Userprofil-Ordner.

März 2001 – Oktober 2001 Computamus GmbH

Saarbrücken

IT-Techniker Hardwareauslieferung DaimlerChrysler AG Stuttgart

- Auslieferung und Einrichtung neuer PC's, Notebooks (überwiegend Siemens Lifebook e650-Serie), CD-Rom Brenner, Scanner, Speicher, Drucker, Scanner, SCSI-Controller (auch im PCMCIA-Format), usw. Kurzum, alles was es auszuliefern und einzurichten gibt.

Okt. 2001 – März 2002 Computamus

Saarbrücken

IT-Techniker 1st, 2nd und 3rd Level bei Armstrong DLWAG Bietigheim

- Technische Unterstützung der Anwender im 3-Mann Team mit ca. 500 Usern und ebenso vielen Clients, Troubleshooting via Telefon oder Remote-Tools. Vor-Ort Service Hardware, Software, Drucker, patchen des LAN. Projekte: Umstellung von Token Ring auf Ethernet, Migration von NT4 nach Windows 2000, Integration ins Active Directory, sowie Migration von Exchange nach Lotus Notes.

1995 - 1998 Freizeit-Aktiv Werner Amman

Saarbrücken

Kanu und Kletterlehrer

- Eigenständiges Leiten, Führen und Organisieren von Kanu und Klettertouren in der Pfalz, Saarland und im Zentralmassiv (Ardèche, Südfrankreich). Hierbei ist ein hohes Maß an Verantwortungsbewusstsein Grundvoraussetzung. Auch die Motivation anderer Teilnehmer zur Teamarbeit wird hier trainiert.

SCHULISCHE BILDUNG

1982 – 1987 Hauptschule Heusweiler

Heusweiler

1987 – 1988 freiwilliges 10. Hauptschuljahr mit Realschulabschluss

Lebach

1988 – 1991 Kfz-Meyer

Saarbrücken

- Ausbildung zum Kfz-Mechaniker mit den Noten gut und sehr gut.

1991 – 1993 FOS für Metall

Völklingen

- Besuch der Fachoberschule für das Ingenieurwesen Metall mit Abschluss der Fachhochschulreife. Abiturprüfung mit den Noten gut in Mathematik und Physik.

1993 – 1995 Hochschule für Technik und Wirtschaft

Saarbrücken

- 3 Semester Maschinenbaustudium an der Fachhochschule. Abbruch aus persönlichen Gründen.

BESONDERE INTERESSEN

Eigenverantwortliche Arbeiten im Team, kennenlernen neuer Techniken, Systeme und Hardware, Problemlösungen in neuen Anforderungsgebieten.

SPRACHKENNTNISSE

Fachbezogenes und allgemeines Englisch in Sprache und Schrift, Grundkenntnisse und Verständigung im Umgang mit der französischen Sprache.

HOBBIES

Kanu und Klettersport sowie allgemeine Outdoor-Aktivitäten, gelegentlich Fußball.

PERSÖNLICHE ZIELE

Erfolg in Beruf und Familie.

Freisen, Dienstag, 1. Juni 2010



Gerhard Reinig